

Acciaierie di Sicilia



ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.A.
Sede Legale:
 Strada Passo Cavaliere VA 95121 CATANIA (Italy)
 Cap.Soc. € 24.950.000 i.u. R.E.A. 239012 CATANIA
 Cod.Fisc. P.IVA e Reg. Imprese 03480290875
 Telefono +39095748781 - Fax +39095748784
 Email: info@acciaieriedisicilia.it

Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di Siderurgica Investimenti S.r.l.

DOCUMENTO DI TRASPORTO (D.P.R. 14.08.1996 n. 472)

DOCUMENTO N. 12350 BLAS DEL 13/11/20		Destinatario: 016574 P.I.: 04474310655 CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.	
CAUSALE TRASPORTO 1 Vendita		VIA NAZIONALE 4 84030 CASALBUONO SA	
TRASPORTO A CURA <input type="checkbox"/> MITTENTE <input type="checkbox"/> DESTINATARIO <input checked="" type="checkbox"/> VETTORE			
VETTORE ESECUTORE DEL TRASPORTO: GUERRA SRL UNIPERSONALE C/DA FABBRICHE SA PADULA P.I.: 04103360659 I.A.: SA7109126D			
VETTORE C AGENZIA INCARICATA DEL TRASPORTO:		LUOGO DESTINAZIONE CASELLA COSTRUZIONI S.R.L. S.S. 19 KM.88 84033 MONTESANO SULLA MARCELLAN SA	
P.I.:	I.A.:		
DATA E ORA RITIRO 13/11/20 14:42	TEL 0975863072	NS. CONFERMA DEL ASHQ/000507 13/11/20	VS. ORDINE DEL

DESCRIZIONE DEI BENI (Natura, Qualità) MERCE	PESO Ton
d.m. 30 giugno 2009: Committente il trasporto: IL DESTINATARIO TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS NR 2 diam. 8,0 mm Colata/Lotto : 3594 DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	2,900

(Materiale a Vista) Totale colli 2 Totale 2,900
 Il vettore è obbligato ad effettuare il presente trasporto nel pieno rispetto della normativa vigente sulla sicurezza stradale e con particolare riferimento all'art. 142, all'art. 174 del codice della strada.
 Luogo di carico: CATANIA Caricatore e Compilatore: IL MITTENTE

DICHIARAZIONE LIBERATORIA: Si dichiara che il carico di cui al presente D.D.T. è stato effettuato con le modalità richieste dal sottoscritto conducente e dato stesso sistemato nel rispetto delle norme di cui all'art. 164 del C.S. in modo da evitarne la caduta o la dispersione o di non compromettere la stabilità del veicolo. Fermo ciò inoltre che le legature utilizzate nel normale processo di confezionatura dei prodotti non sono e non possono essere considerate "portanti" ma solo di contenimento e quindi da non utilizzare né per il sollevamento né per il trasporto. Le Acciaierie di Sicilia S.p.A. corresponsabilizzano da ogni qualsiasi responsabilità per i danni derivanti dalla sistemazione del carico e della relativa movimentazione fuori stabilimento.

FIRMA DEL CONDUCENTE
PER RICEVUTA

IL CONDUCENTE:

ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.A.

ATTENZIONE: CONTROLLARE IL PESO. LA BOLLA FIRMATA PER ACCETTAZIONE NON CONSENTE RECLAMI PER AMMANCHI DI MATERIALI.

MITTENTE E PROPRIETARIO DELLA MERCE

Si dichiara che la merce di cui alla presente bolla è stata controllata e ricevuta regolarmente.

Li _____ Firma _____

TARGHE E CONDUCENTE

CANTILLINO PESI

Targa: FD501KZ
AC54789 CANTISANI RAFFAELE

Peso lordo : 44,860
Tara : 41,960
Peso netto : 2,900

BLAS01235020201113





Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici - Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

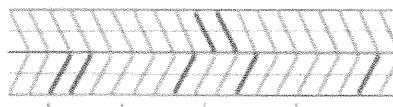
019/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in rotoli nei diam. 8-16

Marchio di laminazione



prodotto da:

ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.a
Strada Passo Cavaliere, 1/A - 95030 Z.I. CATANIA (CT)

nello stabilimento di:

CATANIA (CT), Strada Passo Cavaliere, 1/A

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 011/18-CA, ha validità dal 18.09.2018 al 11.07.2023 o sino a che le condizioni di produzione o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 07/11/2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da
EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasporti
T = Dirigente

Colata Cast Schmelze Coulée	Ø	ANALISI CHIMICA %												CARATTERISTICHE MECCANICHE							
	mm	Chemical composition % Chemische Zusammensetzung % Composition chimique %												Mechanical properties Mechanische kennwerte Charateristics mecaniques							
		C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Ceq	Toll. Sez. Deviation From	Snervamento Yeld stress	Rottura Tensile strenght	Rapporto Ratio	Allungamento Elongation	fR	Bend and rebind	
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	Reh (Mpa)	Rm (Mpa)	Rm/Reh	React/ Renom	Agd (%)	fR	
3594	8,00	0,193	0,77	0,20	0,015	0,036	0,44	0,12	0,10	0,01	0,003	0,0089	0,385	-1,10	538	639	1,19	1,19	12,0	0,060	+

Annotazioni/Notes

The measured radiometric activity is lower than 0,1 Bq/gr

Le prove sono state effettuate su provette
raddrizzate a macchina, mantenute per 60 minuti
a 100 ± 10 °C e successivamente raffreddate in
aria calma a temperatura ambiente

**Si certifica che il materiale è conforme all'ordine e specifica e/o norme
di riferimento**

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order
contract
Es wird bestätigt dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

Il responsabile della certificazione

Salvatore Gandolfo